

Vibrador de hormigón XGT®

VR001G

40Vmax • 12.000 – 15.000 min⁻¹

Vibrador de hormigón XGT® con dos modos de potencia para distintas aplicaciones.

La serie VR001G admite un diámetro de pieza de vibración mayor que el modelo actual y transmite la vibración a un rango más amplio para mejorar la eficiencia de la compactación gracias a la batería XGT® Li-Ion de 40Vmax y Motor BL. Sin eje flexible.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tensión XGT	✓
Tensión nominal de la batería	40 V
Motor sin escobillas	✓
Vibraciones por minuto	12000 - 15500 min ⁻¹
Diámetro del eje del vibrador	32 - 38 mm
Nivel de vibración, carga con manguera flexible	6,2 m/s ²
Incertidumbre de vibración (Factor K), carga con manguera flexible	1,5 m/s ²
Nivel de potencia sonora (L _{WA})	91 dB(A)
Nivel de presión sonora (L _{pA})	≤ 70 dB(A)
Incertidumbre del ruido (Factor K)	3 dB(A)
Dimensiones de producto (L x W x H)	282 x 112 x 258 mm
Peso de la herramienta con batería	4,8 - 7,8 kg

BENEFICIOS DE USUARIO

- La selección de dos modos de potencia (normal/power) permite utilizar la máquina para una amplia gama de trabajos
- El control de velocidad constante permite un trabajo de compactación estable
- El bloqueo del gatillo minimiza el arranque accidental durante el transporte
- Compatible con ejes de gran diámetro
- Mango de diseño ergonómico con agarre seguro que proporciona más control y comodidad