

VIBRADOR PARA CONCRETO COMBUSTIÓN ACOUPLE PENDULAR - DIÉSEL KAMA 6.7HP



Vibrador para Concreto Combustión Acople Pendular, de gran versatilidad ideal en el vibrado de cemento como lozas de concreto su motor a combustión ya sea **Gasolina o Diésel**, le permite adaptarse a terrenos de difícil acceso o con déficit de red eléctrica, su base en hierro robusta permite un giro de 360° con acople para eje flexible pendular.

FICHA TÉCNICA

Base	En hierro
Giro	360°
Sistema	Pendular
Revoluciones x min	3600 rpm
Par máximo	8.6 Nm
Velocidad	25000 rpm
Vibraciones	Hasta 12000 vpm
Dimensiones	304 x 362 x 335 mm



FICHA TÉCNICA

Peso	24 kg Aprox
Motor	
Gasolina GX160 5.5hp	CVPHCV38DGX160
Gasolina ECO 6.5hp	CVPHCV38DECO6.5
Diésel Kama 6.6hp	CVPHCV38DK6.6
Diesel ECO 6.6hp	CVPHCV38DECO6.6