



FICHA TECNICA

▶▶ Motobombas Caudal Diésel

REF. MBD50-G



CARACTERISTICAS

Motobomba de excelente desempeño para labores de transporte de agua en aplicaciones mineras, industriales o agrícolas como abastecimiento de agua, elevación de líquido, riego o drenajes.



REF.	MBD50-G
MOTOR:	Ecomax MD211
POTENCIA NETA:	4
SUCCIÓN X DESCARGA:	2 x 2
CABEZA MÁXIMA:	25
CAUDAL MÁXIMO:	600
CAPACIDAD DE TANQUE COMBUSTIBLE:	2,5
CONSUMO COMBUSTIBLE (l/h):	0,9
ACEITE RECOMENDADO:	Enermax SAE 15W-40 API CH 4



www.equiposhurtado.com



comercial@equiposhurtado.com



cel. 3017041735
3105245029